

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Косенок Сергей Михайлович
Должность: ректор
Дата подписания: 24.06.2026 15:05:31
Уникальный программный ключ:
e3a68f3bea1a62674b54f4998099d3d6bfdcf836

Основные материалы для промежуточной аттестации по дисциплине

Безопасность технологических процессов и производств

Код, направление	20.03.01 ТЕХНОСФЕРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ
подготовки	
Направленность (профиль)	Охрана труда и промышленная безопасность
Форма обучения	Очная/заочная
Кафедра разработчик	Безопасности жизнедеятельности
Выпускающая кафедра	Безопасности жизнедеятельности

Типовые задания для контрольной работы:

1. Мероприятия и средства по обеспечению воздуха рабочей зоны
2. Мероприятия и средства по защите персонала от химических ожогов
3. Мероприятия и средства по защите от механических травм
4. Мероприятия и средства по обеспечению электробезопасности персонала
5. Технологии производства материального продукта
6. Стратегия и основные принципы организации производственного процесса
7. Технологическая схема производства
8. Алгоритм процесса производства
9. Технологические процессы в нефтегазовой отрасли
10. Безопасность оборудования и процессов взрывопожароопасных производств
11. Обеспечение безопасности труда производственных процессов

Типовые вопросы к экзамену:

1. Технические условия, структура технических условий.
2. Техническая и технологическая документация, ее назначение при выпуске продукции.
3. Этапы разработки продукции.
4. Типы и виды производства
5. Классификация технологий
6. Что такое процесс, технологический процесс, производственный процесс?
7. Виды производства. Простые и сложные виды производства
8. Производственный процесс и принципы его организации.
9. Структура производственного процесса
10. Что такое поточное и не поточное производство?

11. Организация поточного производства. Признаки поточного производства
12. Что такое производственная мощность, на какие виды она подразделяется?
13. Как и по каким признакам классифицируются технологии?
14. Что представляет собой карта технологического процесса и для чего она применяется?
15. Что такое Технический регламент и какова его роль в производственной деятельности?
16. Классификация причин повреждения технологического оборудования
17. Нормативные требования, предъявляемые к ПБ технологических процессов
18. Порядок обеспечения пожарной безопасности технологических процессов
19. Средства пожаротушения в зависимости от физико-химических свойств веществ и материалов,
20. Условия применения электрооборудования по взрыво- и пожароопасности и по опасности поражения электрическим током.
21. Классы электроопасности и условия окружающей среды, влияющие на степень поражения персонала электрическим током
22. Пожаровзрывоопасность технологических процессов производства
23. Требования ПБ к технологическому оборудованию с обращением пожароопасных, пожаровзрывоопасных и взрывоопасных технологических сред